

Rolle für Leistungsprüfstand

-



-



Diese Rolle, die zum Teil aus S355 besteht, wurde mit einer ca. 100 Kg schweren Welle aus S355 verschweißt. Hierzu mussten sowohl die Welle als auch alle Bleche vorgewärmt werden. Vor der Montage des gewalzten Mantelbleches aus 15 mm Stahlblech waren Flammrichtarbeiten notwendig um die, für das Positionieren notwendige Rundheit des Blechmantels zu erreichen. Darüber hinaus waren einige Schweißnähte nur sehr schwer zu erreichen, so dass unsere Fachleute zum Teil mit Spiegel schweißen mussten. Unsere Schweißaufsichtsperson und die Schweißer arbeiten bei einem solchen Projekt eng zusammen, um optimale Ergebnisse zu erzielen. Nach dem Schweißen wurde die Rolle spannungsarm gegläht, mechanisch fertig bearbeitet und anschließend lackiert.